



IDENTIFIQUE SU ACERO

Las barras corrugadas y los alambres corrugados empleados en la elaboración de armaduras pasivas deberán llevar grabadas **obligatoriamente** las marcas de identificación del tipo de acero, del país de origen y de la marca del fabricante.

BARRAS CORRUGADAS

Identificación del tipo de acero: se realiza a través de la disposición de corrugas sobre el acero, de acuerdo con los esquemas de la Figura 1.-

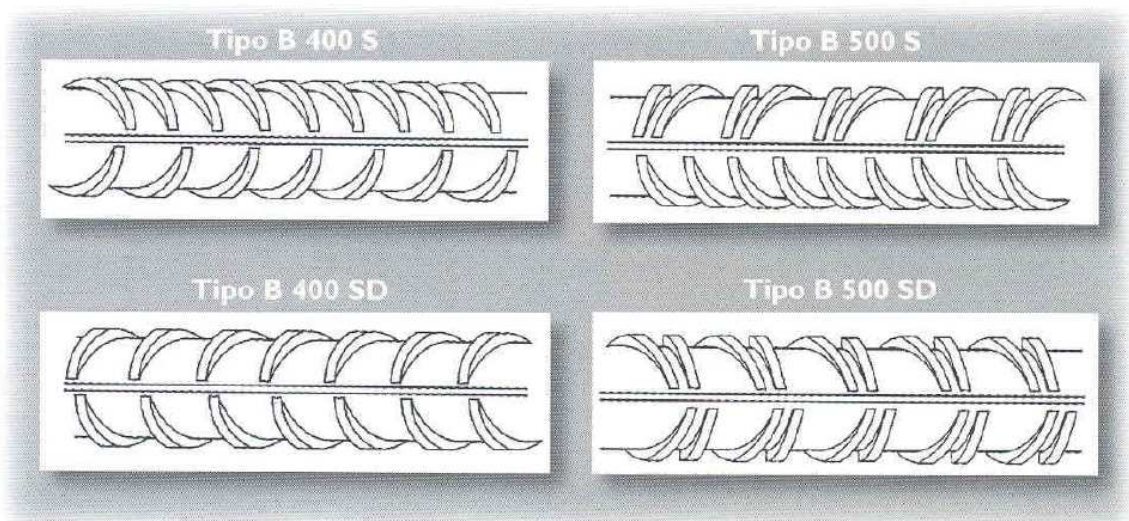


FIGURA 1: Tipos de acero

Identificación del país y del fabricante de acero: se realiza mediante el engrosamiento de algunas corrugas en uno de los sectores de la barra (Figura 2).

En el código de Identificación se diferencia tres zonas:

Inicio de lectura: indica el comienzo de la identificación y la dirección de lectura. Se señala por una corruga normal entre dos engrosadas, o dos engrosadas, que se sitúan a la izquierda del observador.

País de fabricación: a continuación del inicio de lectura, una serie de corrugas normales limitada por una nueva corruga engrosada, identifica el país de fabricación, de acuerdo con la relación siguiente:

1. Australia y Alemania
2. Bélgica, Países Bajos, Luxemburgo y Francia
3. Francia
4. Italia
5. Reino Unido, Irlanda e Islandia
6. Dinamarca, Suecia, Noruega y Finlandia
7. España y Portugal
8. Grecia
9. Otros países distintos de los anteriores

Fabricante: cada fabricante tiene fijado un número de identificación, que se indica en la barra por otro grupo de corrugas normales limitado por una nueva corruga engrosada. Dado que se sigue el sistema de numeración decimal, en algunos casos la identificación viene dada por dos grupos de corrugas normales separados por una corruga engrosada, correspondiendo el primer grupo a las decenas y el segundo a las unidades. Los números de identificación de los fabricantes españoles se recogen en la norma UNE 36811:1998 IN.

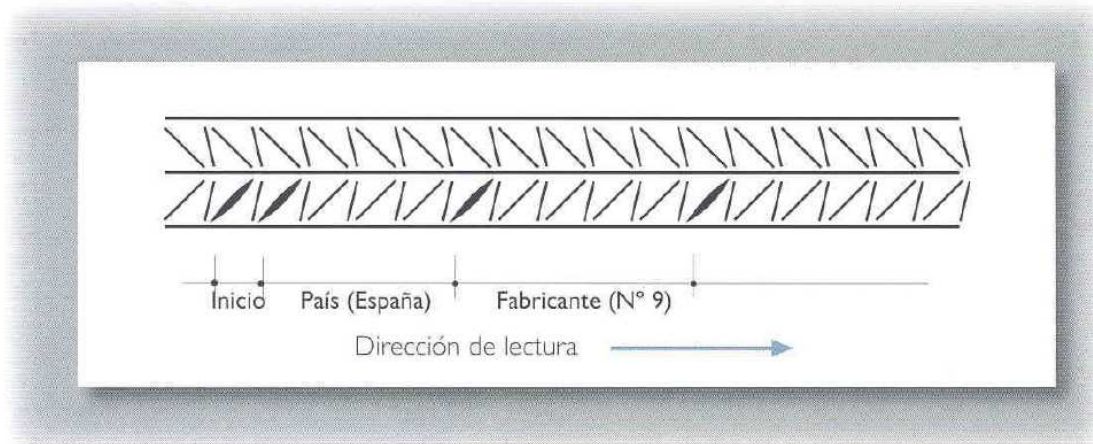


FIGURA 2: Marcado de una barra de acero de calidad B 500 SD

ALAMBRES CORRUGADOS:

El marcado se inicia con la omisión de una corruga, que indica el principio de lectura. A partir de esa marca se distinguen tres zonas, separadas entre sí por una corruga omitida, de acuerdo con los esquemas de la Figura 3.

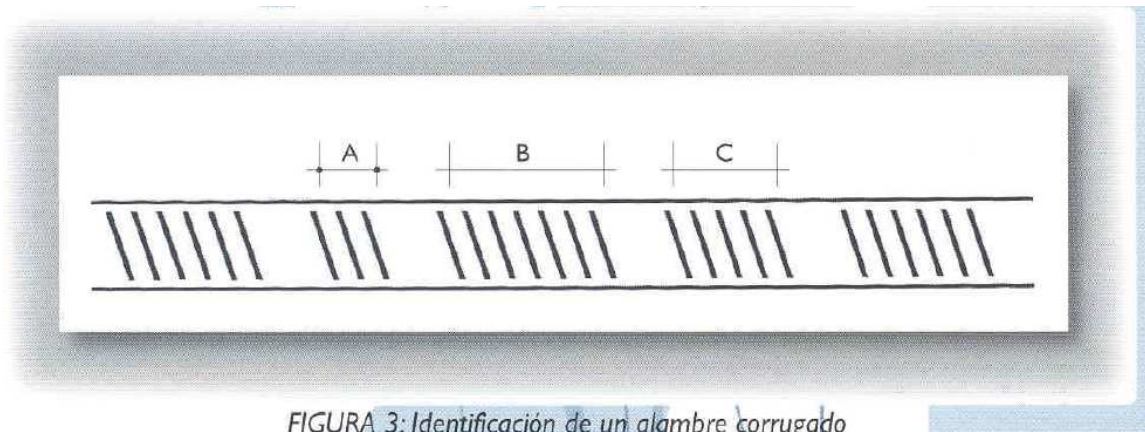


FIGURA 3: Identificación de un alambre corrugado

Zona A: Identificación del tipo de acero. Se normaliza exclusivamente el B 500 T, que se designa mediante tres corrugas normales entre dos omitidas.

Zona B: Identificación del país de fabricación. Se identifica mediante una serie de corrugas normales, contadas a partir de la segunda corruga omitida. El código asignado a cada país es el mismo que para el caso de las barras corrugadas.

Zona C: Identificación del fabricante. Se identifica por una serie de corrugas normales, comprendida entre tercera y la última corruga omitida. Los números de identificación de los fabricantes españoles se recogen en la norma UNE 36812:1998 IN